



Europäisches Patentamt
European Patent Office
Office européen des brevets



Veröffentlichungsnummer: **0 638 461 A1**

12

EUROPÄISCHE PATENTANMELDUNG

21 Anmeldenummer: **94108815.5**

51 Int. Cl.⁶: **B60R 1/02**

22 Anmeldetag: **08.06.94**

30 Priorität: **27.07.93 DE 4325124**

43 Veröffentlichungstag der Anmeldung:
15.02.95 Patentblatt 95/07

84 Benannte Vertragsstaaten:
DE ES FR GB IT

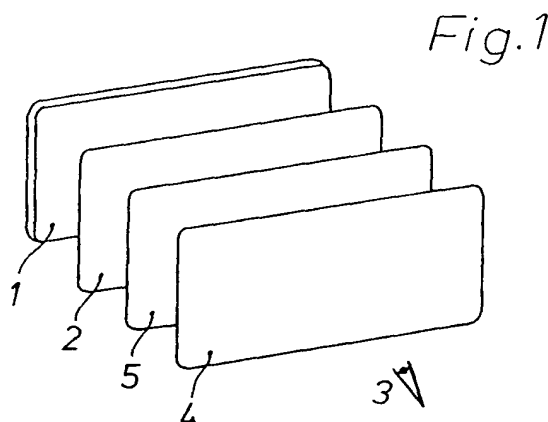
71 Anmelder: **Bayerische Motoren Werke
Aktiengesellschaft
Patentabteilung AJ-3
D-80788 München (DE)**
Anmelder: **Piringer, Helmut
Blumenstrasse 2a
D-85598 Baldham (DE)**

72 Erfinder: **Meyr, Wolfgang
Mettenstrasse 19
D-80638 München (DE)**
Erfinder: **Piringer, Helmut
Blumenstrasse 2a
D-85598 Baldham (DE)**

74 Vertreter: **Dexheimer, Rolf
Bayerische Motoren Werke AG,
Patentabteilung AJ-3
D-80788 München (DE)**

54 Spiegel, insbesondere Fahrzeugrückblickspiegel.

57 Spiegel, insbesondere Fahrzeug-Rückblickspiegel mit einer Spiegelplatte (1), die mit einer Reflexionsschicht (5) und auf der dem Spiegelbetrachter (3) zugewandten Fläche mit einer kratzfesten Schutzschicht (4) versehen ist. Zwischen der Spiegelplatte (1) und der Reflexionsschicht (5) und/oder zwischen der Reflexionsschicht und der kratzfesten Schutzschicht ist eine Haftschrift (2) im wesentlichen aus einem Silikon-Gel angeordnet.



EP 0 638 461 A1

Die Erfindung betrifft einen Spiegel, insbesondere Fahrzeug-Rückblicksiegel, mit den im Oberbegriff des Patentanspruches 1 angegebenen Merkmalen.

Ein derartiger Spiegel ist in der DE 38 25 164 A1 ein beheizbarer Fahrzeug-Außenspiegel, der eine Spiegelplatte aufweist, auf die eine Reflexionsschicht aufgebracht und die dem Spiegelbetrachter zugewandte Fläche durch eine Glasscheibe gebildet ist. Der Spiegelträger ist über Elektroanschlüsse beheizbar. Um einen flächigen Stromfluß innerhalb der Spiegelplatte zu bewirken, sind an den Seiten des Spiegelträgers mit den Elektroanschlüssen verbundene Kontaktstreifen vorgesehen. Besonders nachteilig ist, daß die Glasscheibe eine verhältnismäßig große Dicke aufweist, wodurch beim Aufheizen des Spiegels bis zum Auflösen von Niederschlägen auf der Spiegeloberfläche eine hohe Energiezufuhr erforderlich ist. Die Dicke der Glasscheibe kann nicht vermindert werden, da aufgrund der unterschiedlichen Wärmeausdehnungskoeffizienten Spannungen in der Glasscheibe verursacht werden, die bei einer dünnen Ausbildung der Glasscheibe diese zerstören oder die optischen Eigenschaften des Spiegels beeinträchtigen würden. In einer Variante ist die Reflexionsschicht auf den Spiegelträger aufgebracht und anstelle der Glasscheibe eine kratz- und witterungsfeste Beschichtung auf der Reflexionsschicht vorgesehen. Diese Ausführung hat den Nachteil, daß die dünne kratz- und witterungsfeste Beschichtung Interferenzerscheinungen des auftreffenden Lichts in der Spiegelbetrachtungsfläche verursachen kann, die sich in störenden Farbsäumen im Spiegelbild bemerkbar machen.

Der Erfindung liegt die Aufgabe zugrunde, einen Spiegel nach dem Oberbegriff des Patentanspruches 1 anzugeben, der für die auf die Spiegelplatte aufgetragenen Schichten bzw. für die Spiegelplatte die Verwendung von Materialien ermöglicht, die zumindest teilweise sehr unterschiedliche Wärmeausdehnungskoeffizienten aufweisen. Darüber hinaus soll auch bei einem beheizbaren Spiegel die Verwendung einer dünnen Glasschicht als kratzfeste Schutzschicht auf der dem Spiegelbetrachter zugewandten Spiegelseite möglich sein.

Diese Aufgabe ist durch die im Kennzeichen des Patentanspruches 1 angegebenen Merkmale gelöst.

Besonders vorteilhaft ist, daß die Haftschrift aus Silikon-Gel einerseits die beiden daran angrenzenden Schichten verbindet und wenn diese Schichten sehr unterschiedliche Wärmeausdehnungskoeffizienten aufweisen, durch seine Elastizität überhöhte Spannungen in diesen Schichten verhindert. Die Haftschrift aus einem Silikon-Gel ermöglicht somit die Verwendung von bisher nicht für den Schichtaufbau eines Spiegels verwendba-

ren Materialien bzw. von Materialien, die aufgrund der zu erwartenden Wärmespannungen bisher nur mit größeren Mindestdicken verwendet wurden. Das Silikon-Gel ermöglicht beispielsweise die Verwendung einer dünnen Glasschicht als kratz- und witterungsfeste Schutzschicht auf der dem Spiegelbetrachter zugewandten Spiegeloberfläche. Während bei dem Stand der Technik die eine Schutzschicht bildende Glasscheibe etwa eine Dicke von 2 mm aufweist, kann durch die Verwendung einer Haftschrift aus Silikon-Gel die Dicke einer derartigen Glasscheibe wesentlich vermindert und beispielsweise bis auf etwa 0,04 mm herabgesetzt sein. Eine in der Dicke verminderte Glasscheibe als Schutzschicht hat den wesentlichen Vorteil, daß für das Aufheizen des Spiegels bis zum Verflüchtigen von Niederschlägen auf der Spiegeloberfläche eine wesentlich geringere Energiezufuhr erforderlich ist. Auch bei Verwendung einer anderen Schutzschicht auf der dem Spiegelbetrachter zugewandten Spiegelseite, beispielsweise einer Kunststoff- oder Lackfolie, können die einzelnen Schichten zumindest teilweise einen sehr unterschiedlichen Wärmeausdehnungskoeffizienten aufweisen, da bei von der Sonne oder von einer Heizeinrichtung aufgeheiztem Spiegel die Haftschrift aus einem Silikon-Gel übermäßige Wärmespannungen in den einzelnen Schichten bzw. im Spiegelträger verhindert. Diese Wärmespannungen in Spiegelschichten und/oder in der Spiegelplatte ausgleichende Wirkung der Haftschrift aus einem Silikon-Gel ist unabhängig davon vorhanden, ob das Silikon-Gel zwischen der Spiegelplatte und der Reflexionsschicht und/oder zwischen der Reflexionsschicht und der kratzfesten Schutzschicht angeordnet ist. Ist die dem Spiegelbetrachter zugewandte Schutzschicht durch eine dünne Glasscheibe gebildet, so kann diese flächig verklebt werden ohne daß das Glas unter den auftretenden Wärmespannungen bricht oder die optischen Eigenschaften des Spiegels verschlechtert werden. Das Silikon-Gel ist an sich bekannt und beispielsweise als SilGel 612 von der Firma Wacker-Chemie zu beziehen. Dieses SilGel 612 ist ein Zwei-Komponenten-Silikonkautschuk, der gelartig vulkanisiert. Bisher ist dieses Silikon-Gel zur Verwendung als transparenter Verguß von elektrischen und elektronischen Bauteilen, Abdichtungen von Reinraumfiltern, transparente Verklebungen, Herstellen von Klebebändern, Einbettung von Glasfasern und für die Herstellung von Stoßdämpfern als geeignet herausgestellt. Die erfindungsgemäße Verwendung des Silikon-Gels für den Schichtaufbau eines Spiegels, die eine Verwendung von Materialien mit sehr unterschiedlichen Wärmeausdehnungskoeffizienten ermöglicht, ist bisher nicht bekannt.

Vorteilhafte Ausgestaltungen der Erfindung sind Gegenstand von Unteransprüchen.

Zwei Ausführungsbeispiele der Erfindung werden anhand einer Zeichnung näher erläutert. Es zeigen

- Fig. 1 ein erstes Ausführungsbeispiel mit einer zwischen der Spiegelplatte und der Reflexionsschicht vorgesehenen Haftschrift aus einem Silikon-Gel und
- Fig. 2 ein zweites Ausführungsbeispiel mit einer zwischen der Reflexionsschicht und der kratzfesten Schutzschicht vorgesehenen Haftschrift aus einem Silikon-Gel.

Der in Fig. 1 gemäß einem ersten Ausführungsbeispiel vorgesehene Spiegel ist ein Teil eines Fahrzeug-Rückblickspiegels, der in üblicher Weise ein nicht dargestelltes Spiegelgehäuse und einen verstellbaren Spiegelhalter aufweist, mit dem der in der Figur dargestellte Spiegel zu verbinden ist. Der in seinem grundsätzlichen Aufbau vereinfacht dargestellte Spiegel weist eine Spiegelplatte 1 auf, die bei dem Ausführungsbeispiel aus einem thermoplastischen Material, beispielsweise Polyphenylensulfid (PPS) gefertigt ist. Dieses Material ermöglicht ein konduktives Aufheizen der Spiegelplatte 1 über nicht dargestellte Stromanschlüsse einer ebenfalls nicht dargestellten Stromquelle. Auf die Spiegelplatte 1 ist eine Haftschrift 2 aus einem Silikon-Gel aufgebracht, das beispielsweise dem bei der Firma Wacker-Chemie erhältlichen SilGel 612 entspricht. Auf der dem Spiegelbetrachter 3 abgewandten Rückseite einer vorderen Schutzschicht 4 ist eine Reflexionsschicht 5 aufgebracht und über die Haftschrift 2 mit der Spiegelplatte 1 verbunden. Die dem Spiegelbetrachter 3 abgewandte Rückseite der Schutzschicht 4 bildet eine optische, beispielsweise polierte Oberfläche für die Reflexionsschicht 5. Bei der vorliegenden Ausführung ist die Reflexionsschicht 5 im wesentlichen entweder aus Cr, Al oder TiO_2 gebildet. Die Schutzschicht 4 ist eine dünne Spiegelglasscheibe, die gegenüber dem bekannten Fahrzeug-Außen Spiegel mit einer Glasscheibe als Schutzschicht eine wesentlich geringere Dicke beispielsweise von 0,04 mm bis 1,5 mm aufweist. Die Schutzschicht 4 aus einer dünnen, durchsichtigen Glasscheibe sollte wenigstens eine solche Dicke aufweisen, daß in der Spiegelbetrachtungsfläche Interferenzerscheinungen des auftreffenden Lichts nicht bemerkbar sind oder nicht auftreten. Die Haftschrift 2 aus einem Silikon-Gel wirkt nicht nur als Verbindungsmedium für die beiden angrenzenden Schichten, sondern bewirkt auch eine elektrische Isolierung der Reflexionsschicht 5 und der Schutzschicht 4 gegenüber der Spiegelplatte 1. Die Haftschrift 2 aus einem Silikon-Gel gleicht außerdem Wärmespannungen der Spiegelplatte 1, der Schutzschicht 4 und/oder der Reflexionsschicht 5 aus, wodurch die durch eine dünne Glasscheibe gebildete

Schutzschicht 4 bei den auftretenden Wärmespannungen nicht bricht und die optischen Eigenschaften des Spiegels auch bei sehr unterschiedlichen Wärmeausdehnungskoeffizienten der Spiegelplatte 1, der Reflexionsschicht 5 und der Schutzschicht 4 erhalten bleiben. Durch die Schutzschicht 4 aus einer dünnen Glasscheibe ist der Energieaufwand für das Beheizen der Spiegelplatte 1 und der Schutzschicht 4 wesentlich vermindert. Die Schutzschicht 4 aus einer dünnen Glasscheibe ist gegenüber den üblichen Schutzschichten von Spiegeln aus einem anderen Material wesentlich kratzester und witterungsbeständiger. Beispielsweise im Winterfahrbetrieb kann die dem Spiegelbetrachter 3 zugewandte Spiegeloberfläche mit einem ein Buntmetall als Schaber aufweisenden Eiskratzer gereinigt werden, ohne daß zu befürchten ist, daß die Spiegeloberfläche verkratzt oder beschädigt wird.

Das zweite Ausführungsbeispiel gemäß Fig. 2 weist einen gegenüber dem Ausführungsbeispiel gemäß Fig. 1 geänderten Spiegel Aufbau auf. Bei dieser Ausführung ist auf die beispielsweise konduktiv beheizbare Spiegelplatte 1' eine elektrische Isolierschicht 6 aufgebracht, die bei dem Ausführungsbeispiel durch eine transparente oder nicht transparente Schicht beispielsweise aus einem Polysiloxanlack gebildet ist. Bei dieser Ausführung weist die der elektrischen Isolierschicht 6 zugewandte Oberfläche der Spiegelplatte 1' eine optische, beispielsweise polierte Fläche auf. Auf die elektrische Isolierschicht 6 ist eine Reflexionsschicht 5' aufgebracht, die wie bei dem Ausführungsbeispiel gemäß Fig. 1 aus Cr, Al bzw. TiO_2 besteht. Auch bei dieser Ausführung ist die dem Spiegelbetrachter 3' zugewandte Spiegeloberfläche durch eine Schutzschicht 4' aus einer dünnen Glasscheibe gebildet. Diese dünne Glasscheibe ist über eine Haftschrift 2' im wesentlichen aus einem Silikon-Gel mit der Reflexionsschicht 5' verbunden. Bei dieser Ausführung wirkt die Haftschrift 2' auch als eine optische Abstandsschicht, die in der Spiegelbetrachtungsfläche Interferenzerscheinungen des auftreffenden Lichts vermeidet. Darüber hinaus gleicht die Haftschrift 2' aus einem Silikon-Gel Spannungen aufgrund von unterschiedlichen Wärmeausdehnungen der Schutzschicht 4', der Reflexionsschicht 5', der elektrischen Schicht 6 und/oder der Spiegelplatte 1' aus. Ein Springen der die Schutzschicht 4' bildenden dünnen Glasscheibe ist bei in den Sommermonaten von der Sonne aufgeheiztem Spiegel und beim Aufheizen der Spiegelplatte 1' und der anderen Schichten einschließlich der Schutzschicht 4' über die nicht dargestellte Heizeinrichtung nicht zu befürchten.

Die Erfindung wurde anhand von zwei Ausführungsbeispielen erläutert, auf die der Erfindungsgegenstand keineswegs eingeschränkt ist. Es sind auch andere Ausführungen möglich, ohne den Er-

findungsgedanken aufzugeben. Die vorzugsweise aus Polyphenylensulfid gebildete Spiegelplatte kann auch aus einem anderen Material bestehen, beispielsweise wenn der Spiegel nicht oder nicht leitend beheizbar sein soll. Die bei den Ausführungsbeispielen durch eine dünne Glasscheibe gebildete Schutzschicht kann auch aus einem anderen durchsichtigen Material beispielsweise einem anorganischen Werkstoff wie eine Dünnglasfolie oder einem organischen Werkstoff wie eine kratzfest beschichtete Kunststoff- oder Lackfolie gebildet sein. Unabhängig davon, ob die Schutzschicht aus einer dünnen Glasschicht oder einem anderen Material gebildet ist, werden durch unterschiedliche Wärmeausdehnungskoeffizienten verursachte Spannungen in der Spiegelplatte und/oder in den Spiegelschichten auch dann von der Schutzschicht aus einem Silikon-Gel ausgeglichen, wenn diese Haftschrift nur zwischen der Spiegelplatte und der Reflexionsschicht oder zwischen der Reflexionsschicht und der kratzfesten Schutzschicht oder sowohl zwischen der Spiegelplatte und der Reflexionsschicht und zwischen der Reflexionsschicht und der kratzfesten Schutzschicht angeordnet ist. Die Reflexionsschicht kann auch durch ein von den Ausführungsbeispielen abweichendes Material gebildet sein. Die Spiegelplatte ist vorzugsweise aus einem thermoplastischen Material gefertigt. Ebenso ist auch ein Material auf duroplastischer Basis geeignet.

Patentansprüche

1. Spiegel, insbesondere Fahrzeug-Rückblickspiegel, mit einer Spiegelplatte (1, 1'), die mit einer Reflexionsschicht (5, 5') und auf der dem Spiegelbetrachter (3, 3') zugewandten Fläche mit einer kratzfesten Schutzschicht (4, 4') versehen ist, wobei zwischen der Spiegelplatte (1) und der Reflexionsschicht (5) und/oder zwischen der Reflexionsschicht (5') und der kratzfesten Schutzschicht (4') eine Haftschrift (2, 2') angeordnet ist, dadurch gekennzeichnet, daß die Haftschrift (2, 2') im wesentlichen ein Silikon-Gel aus einem Zwei-Komponenten-Silikonkautschuk ist.
2. Spiegel nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß die Spiegelplatte im wesentlichen aus einem duroplastischen oder vorzugsweise aus einem thermoplastischen Material besteht, das elektrisch leitend ist.
3. Spiegel nach Anspruch 2, dadurch gekennzeichnet, daß die Spiegelplatte (1, 1') im wesentlichen aus dem Material Polyphenylensulfid (PPS) gefertigt ist.
4. Spiegel nach einem der Ansprüche 1 bis 3, dadurch gekennzeichnet, daß die Spiegelplatte (1, 1') über eine Heizeinrichtung vorzugsweise leitend erwärmbar ist.
5. Spiegel nach einem der Ansprüche 1 bis 4, dadurch gekennzeichnet, daß die Reflexionsschicht (5) auf die dem Spiegelbetrachter (3) abgewandte Rückseite der kratzfesten Schutzschicht (4) aufgebracht ist und diese Rückseite eine optische, beispielsweise polierte Fläche bildet.
6. Spiegel nach einem der Ansprüche 1 bis 4, dadurch gekennzeichnet, daß zwischen der Reflexionsschicht (5') und der kratzfesten Schutzschicht (4') die Haftschrift (2') aus einem Silikon-Gel angeordnet ist und sich zwischen der Spiegelplatte (1') und der Reflexionsschicht (5') eine elektrische Isolierschicht (6) befindet.
7. Spiegel nach Anspruch 6, dadurch gekennzeichnet, daß die elektrische Isolierschicht (6) ein Lackfilm oder eine weitere Haftschrift im wesentlichen aus einem Silikon-Gel ist.
8. Spiegel nach einem der Ansprüche 1 bis 7, dadurch gekennzeichnet, daß die Reflexionsschicht (5, 5') im wesentlichen aus dem Material Cr, Al oder TiO₂ besteht.
9. Spiegel nach einem der Ansprüche 1 bis 8, dadurch gekennzeichnet, daß die kratzfesteste Schutzschicht (4) eine durchsichtige Schicht aus einem anorganischen Werkstoff, beispielsweise einem Dünnglas bzw. einer Dünnglasfolie, oder einem organischen Werkstoff, beispielsweise eine kratzfest beschichtete durchsichtige Kunststoff- oder Lackfolie gebildet ist.
10. Spiegel nach Anspruch 9, dadurch gekennzeichnet, daß das Dünnglas bzw. die Dünnglasfolie wenigstens eine solche Dicke aufweist, daß in der Spiegelbetrachtungsfläche Interferenzerscheinungen des auftretenden Lichts nicht bemerkbar sind oder nicht auftreten.

Fig.1

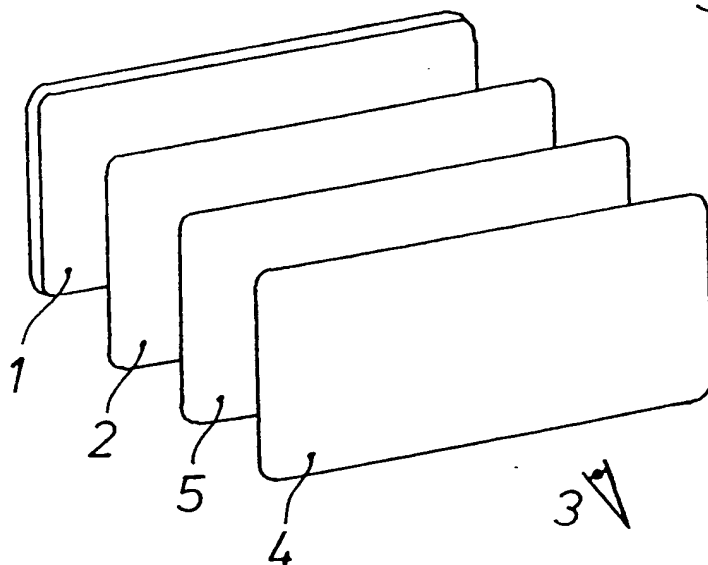
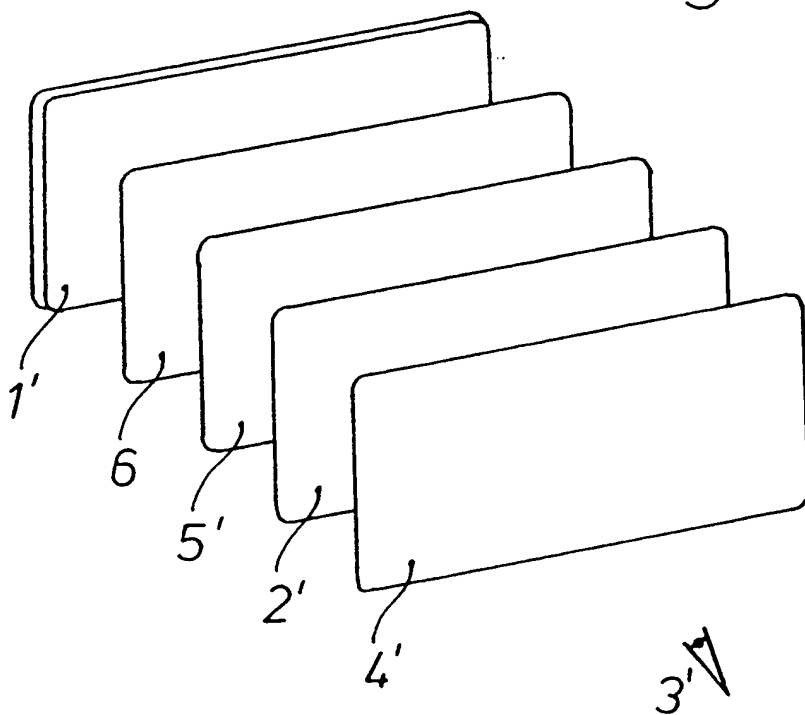


Fig.2





Europäisches
Patentamt

EUROPÄISCHER RECHERCHENBERICHT

Nummer der Anmeldung
EP 94 10 8815

EINSCHLÄGIGE DOKUMENTE			
Kategorie	Kennzeichnung des Dokuments mit Angabe, soweit erforderlich, der maßgeblichen Teile	Betrifft Anspruch	KLASSIFIKATION DER ANMELDUNG (Int.Cl.6)
X	DE-A-32 05 055 (VEREINIGTE GLASWERKE GMBH) * Abbildung * * Zusammenfassung * * Seite 9, Zeile 15 - Seite 12, Zeile 27 * ---	1,5,8,9	B60R1/02
A	GB-A-2 205 075 (SAMSUNG ELECTRON DEVICES CO LTD) * Abbildung 4 * * Zusammenfassung * * Seite 7, Zeile 5 - Zeile 29 * ---	1	
A	US-A-4 408 021 (HOWARD I. PENN) * das ganze Dokument * ---	1	
A	PATENT ABSTRACTS OF JAPAN vol. 13, no. 90 (M-803) 2. März 1989 & JP-A-63 284 048 (SAN RAIZU KOGYO K.K.) 21. November 1988 * Zusammenfassung * ---	1	
A	PATENT ABSTRACTS OF JAPAN vol. 16, no. 167 (P-1342) 22. April 1992 & JP-A-04 014 642 (SEKISUI CHEM CO LTD) 20. Januar 1992 * Zusammenfassung * ---	1	RECHERCHIERTE SACHGEBIETE (Int.Cl.6)
A	PATENT ABSTRACTS OF JAPAN vol. 3, no. 135 (E-150) 10. November 1979 & JP-A-54 112 658 (SEIKO EPSON CORP.) 3. September 1979 * Zusammenfassung * ---	1	B60R
A	PATENT ABSTRACTS OF JAPAN vol. 10, no. 271 (P-497) 16. September 1986 & JP-A-61 093 431 (SHARP CORP.) 12. Mai 1986 * Zusammenfassung * ---	1	
Der vorliegende Recherchenbericht wurde für alle Patentansprüche erstellt			
Recherchenort DEN HAAG		Abschlußdatum der Recherche 5. Dezember 1994	Prüfer D SYLVA, C
KATEGORIE DER GENANNTEN DOKUMENTE			
X : von besonderer Bedeutung allein betrachtet Y : von besonderer Bedeutung in Verbindung mit einer anderen Veröffentlichung derselben Kategorie A : technologischer Hintergrund O : mündliche Offenbarung P : Zwischenliteratur			
T : der Erfindung zugrunde liegende Theorien oder Grundsätze E : älteres Patentdokument, das jedoch erst am oder nach dem Anmeldedatum veröffentlicht worden ist D : in der Anmeldung angeführtes Dokument L : aus andern Gründen angeführtes Dokument & : Mitglied der gleichen Patentfamilie, übereinstimmendes Dokument			

EPO FORM 150 (01.12.1994)



Europäisches
Patentamt

EUROPÄISCHER RECHERCHENBERICHT

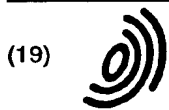
Nummer der Anmeldung
EP 94 10 8815

EINSCHLÄGIGE DOKUMENTE			
Kategorie	Kennzeichnung des Dokuments mit Angabe, soweit erforderlich, der maßgeblichen Teile	Betrifft Anspruch	KLASSIFIKATION DER ANMELDUNG (Int.Cl.6)
A	US-A-4 110 390 (TYLER KEITH OLCOTT, ROBERT M. MILLER) * das ganze Dokument *	1	

A	PATENT ABSTRACTS OF JAPAN vol. 14, no. 247 (M-0978) 25. Mai 1990 & JP-A-02 068 238 (ASAHI GLASS CO LTD) 7. März 1990 * Zusammenfassung *	1	

			RECHERCHIERTE SACHGEBIETE (Int.Cl.6)
Der vorliegende Recherchenbericht wurde für alle Patentansprüche erstellt			
Recherchenort DEN HAAG		Abschlußdatum der Recherche 5. Dezember 1994	Prüfer D SYLVA, C
KATEGORIE DER GENANNTEN DOKUMENTE			
X : von besonderer Bedeutung allein betrachtet Y : von besonderer Bedeutung in Verbindung mit einer anderen Veröffentlichung derselben Kategorie A : technologischer Hintergrund O : mündliche Offenbarung P : Zwischenliteratur		T : der Erfindung zugrunde liegende Theorien oder Grundsätze E : älteres Patentedokument, das jedoch erst am oder nach dem Anmeldedatum veröffentlicht worden ist D : in der Anmeldung angeführtes Dokument L : aus andern Gründen angeführtes Dokument & : Mitglied der gleichen Patentfamilie, übereinstimmendes Dokument	

EPO FORM 1503 03.92 (P04C03)



Europäisches Patentamt
European Patent Office
Office européen des brevets



(11) EP 0 638 461 B1

(12) **EUROPÄISCHE PATENTSCHRIFT**

(45) Veröffentlichungstag und Bekanntmachung des
Hinweises auf die Patenterteilung:
13.01.1999 Patentblatt 1999/02

(51) Int. Cl.⁶: B60R 1/02, C03C 17/38

(21) Anmeldenummer: 94108815.5

(22) Anmeldetag: 08.06.1994

(54) **Spiegel, insbesondere Fahrzeugrückblickspegel**

Mirror, in particular rearview mirror for a vehicle

Miroir, en particulier miroir pour rétroviseur de véhicule

(84) Benannte Vertragsstaaten:
DE ES FR GB IT

(30) Priorität: 27.07.1993 DE 4325124

(43) Veröffentlichungstag der Anmeldung:
15.02.1995 Patentblatt 1995/07

(73) Patentinhaber:
• Bayerische Motoren Werke Aktiengesellschaft
80788 München (DE)
• Piringer, Helmut
85598 Baldham (DE)

(72) Erfinder:
• Meyr, Wolfgang
D-80638 München (DE)
• Piringer, Helmut
D-85598 Baldham (DE)

(74) Vertreter: Dexhelmer, Rolf
Bayerische Motoren Werke AG,
Patentabteilung AJ-3
80788 München (DE)

(56) Entgegenhaltungen:

DE-A- 3 205 055 GB-A- 2 205 075
US-A- 4 110 390 US-A- 4 408 021

- PATENT ABSTRACTS OF JAPAN vol. 13, no. 90 (M-803) 2. März 1989 & JP-A-63 284 048 (SAN RAIZU KOGYO K.K.) 21. November 1988
- PATENT ABSTRACTS OF JAPAN vol. 16, no. 167 (P-1342) 22. April 1992 & JP-A-04 014 642 (SEKISUI CHEM CO LTD) 20. Januar 1992
- PATENT ABSTRACTS OF JAPAN vol. 3, no. 135 (E-150) 10. November 1979 & JP-A-54 112 658 (SEIKO EPSON CORP.) 3. September 1979
- PATENT ABSTRACTS OF JAPAN vol. 10, no. 271 (P-497) 16. September 1986 & JP-A-61 093 431 (SHARP CORP.) 12. Mai 1986
- PATENT ABSTRACTS OF JAPAN vol. 14, no. 247 (M-0978) 25. Mai 1990 & JP-A-02 068 238 (ASAHI GLASS CO LTD) 7. März 1990

Anmerkung: Innerhalb von neun Monaten nach der Bekanntmachung des Hinweises auf die Erteilung des europäischen Patents kann jedermann beim Europäischen Patentamt gegen das erteilte europäische Patent Einspruch einlegen. Der Einspruch ist schriftlich einzureichen und zu begründen. Er gilt erst als eingelegt, wenn die Einspruchsgebühr entrichtet worden ist. (Art. 99(1) Europäisches Patentübereinkommen).

Beschreibung

Die Erfindung betrifft einen Spiegel, insbesondere Fahrzeug-Rückblicksiegel, mit den im Oberbegriff des Patentanspruches 1 angegebenen Merkmalen.

Ein derartiger Spiegel ist in der JP-A-56128901 angegeben, der als Haftschrift ein Silikon-Harz verwendet, das keine oder lediglich eine geringe Elastizität aufweist. Das Silikon-Harz ist stark verfärbt und nur wenig durchsichtig. Es weist somit keine solche optische Güte auf, daß diese Schicht im Strahlengang eines Spiegels angeordnet werden könnte. Das Silikon-Harz bildet lediglich eine einzige Komponente. Die wesentliche Eigenschaft des Silikon-Harzes ist seine Hitzebeständigkeit. In dieser Schrift sind weitere hitzebeständige Harze (Phenolharz, Epoxydharz) angegeben, die anstelle des Silikon-Harzes verwendbar sind, so daß dem Silikon-Harz keine herausragende Bedeutung zukommt.

In der DE 38 25 164 A1 ist ein beheizbarer Fahrzeug-Außenspiegel beschrieben, der eine Spiegelplatte aufweist, auf die eine Reflexionsschicht aufgebracht und die dem Spiegelbetrachter zugewandte Fläche durch eine Glasscheibe gebildet ist. Der Spiegelträger ist über Elektroanschlüsse beheizbar. Um einen flächigen Stromfluß innerhalb der Spiegelplatte zu bewirken, sind an den Seiten des Spiegelträgers mit den Elektroanschlüssen verbundene Kontaktstreifen vorgesehen. Besonders nachteilig ist, daß die Glasscheibe eine verhältnismäßig große Dicke aufweist, wodurch beim Aufheizen des Spiegels bis zum Auflösen von Niederschlägen auf der Spiegeloberfläche eine hohe Energiezufuhr erforderlich ist. Die Dicke der Glasscheibe kann nicht vermindert werden, da aufgrund der unterschiedlichen Wärmeausdehnungskoeffizienten Spannungen in der Glasscheibe verursacht werden, die bei einer dünnen Ausbildung der Glasscheibe diese zerstören oder die optischen Eigenschaften des Spiegels beeinträchtigen würden. In einer Variante ist die Reflexionsschicht auf den Spiegelträger aufgebracht und anstelle der Glasscheibe eine kratz- und witterungsfeste Beschichtung auf der Reflexionsschicht vorgesehen. Diese Ausführung hat den Nachteil, daß die dünne kratz- und witterungsfeste Beschichtung Interferenzerscheinungen des auftretenden Lichts in der Spiegelbetrachtungsfläche verursachen kann, die sich in störenden Farbsäumen im Spiegelbild bemerkbar machen.

Der Erfindung liegt die Aufgabe zugrunde, einen Spiegel nach dem Oberbegriff des Patentanspruches 1 anzugeben, der für die auf die Spiegelplatte aufgetragenen Schichten bzw. für die Spiegelplatte die Verwendung von Materialien ermöglicht, die zumindest teilweise sehr unterschiedliche Wärmeausdehnungskoeffizienten aufweisen. Darüber hinaus soll auch bei einem beheizbaren Spiegel die Verwendung einer dünnen Glasschicht als kratzfeste Schutzschicht auf der dem Spiegelbetrachter zugewandten Spiegelseite mög-

lich sein.

Diese Aufgabe ist durch die im Patentanspruch 1 angegebenen Merkmale gelöst. Vorteilhafte Ausgestaltungen der Erfindung sind den Unteransprüchen entnehmbar.

Besonders vorteilhaft ist, daß die Haftschrift aus einem Silikon-Gel einerseits die beiden daran angrenzenden Schichten verbindet und wenn diese Schichten sehr unterschiedliche Wärmeausdehnungskoeffizienten aufweisen, durch seine Elastizität überhöhte Spannungen in diesen Schichten verhindert. Die Haftschrift aus einem Silikon-Gel ermöglicht somit die Verwendung von bisher nicht für den Schichtaufbau eines Spiegels geeigneten Materialien bzw. von Materialien, die aufgrund der zu erwartenden Wärmespannungen bisher nur mit größeren Mindestdicken verwendet wurden. Das Silikon-Gel ermöglicht beispielsweise die Verwendung einer dünnen Glasschicht als kratz- und witterungsfeste Schutzschicht auf der dem Spiegelbetrachter zugewandten Spiegeloberfläche. Während bei dem Stand der Technik die eine Schutzschicht bildende Glasscheibe etwa eine Dicke von 2 mm aufweist, kann durch die Verwendung einer Haftschrift aus Silikon-Gel die Dicke einer derartigen Glasscheibe wesentlich vermindert und beispielsweise bis auf etwa 0,04 mm herabgesetzt sein. Eine in der Dicke verminderte Glasscheibe als Schutzschicht hat den wesentlichen Vorteil, daß für das Aufheizen des Spiegels bis zum Verflüchtigen von Niederschlägen auf der Spiegeloberfläche eine wesentlich geringere Energiezufuhr erforderlich ist. Auch bei Verwendung einer anderen Schutzschicht auf der dem Spiegelbetrachter zugewandten Spiegelseite, beispielsweise einer Kunststoff- oder Lackfolie, können die einzelnen Schichten zumindest teilweise einen sehr unterschiedlichen Wärmeausdehnungskoeffizienten aufweisen, da bei von der Sonne oder von einer Heizeinrichtung aufgeheiztem Spiegel die Haftschrift aus einem Silikon-Gel übermäßige Wärmespannungen in den einzelnen Schichten bzw. im Spiegelträger verhindert. Diese Wärmespannungen in den Spiegelschichten und/oder in der Spiegelplatte ausgleichende Wirkung der Haftschrift aus einem Silikon-Gel ist unabhängig davon vorhanden, ob das Silikon-Gel zwischen der Spiegelplatte und der Reflexionsschicht und/oder zwischen der Reflexionsschicht und der kratzfesten Schutzschicht angeordnet ist. Ist die dem Spiegelbetrachter zugewandte Schutzschicht durch eine dünne Glasscheibe gebildet, so kann diese flächig verklebt werden, ohne daß das Glas unter den auftretenden Wärmespannungen bricht oder die optischen Eigenschaften des Spiegels verschlechtert werden. Das Silikon-Gel ist an sich bekannt und beispielsweise als SilGel 612 von der Firma Wacker-Chemie zu beziehen. Dieses SilGel 612 ist ein Zweikomponenten-Silikonkautschuk, der gelartig vulkanisiert. Bisher ist dieses Silikon-Gel zur Verwendung als transparenter Verguß von elektrischen und elektronischen Bauteilen, Abdichtungen von Reinraumfiltern,

transparente Verklebungen, Herstellen von Klebebändern, Einbettung von Glasfasern und für die Herstellung von Stoßdämpfern als geeignet herausgestellt. Die erfindungsgemäße Verwendung des Silion-Gels für den Schichtaufbau eines Spiegels, die eine Verwendung von Materialien mit sehr unterschiedlichen Wärmeausdehnungskoeffizienten ermöglicht, ist bisher nicht bekannt.

Zwei Ausführungsbeispiele der Erfindung werden anhand einer Zeichnung näher erläutert. Es zeigen

- Fig. 1 ein erstes Ausführungsbeispiel mit einer zwischen der Spiegelplatte und der Reflexionsschicht vorgesehenen Haftschrift aus einem Silikon-Gel und
- Fig. 2 ein zweites Ausführungsbeispiel mit einer zwischen der Reflexionsschicht und der kratzfesten Schutzschicht vorgesehenen Haftschrift aus einem Silikon-Gel.

Der in Fig. 1 gemäß einem ersten Ausführungsbeispiel vorgesehene Spiegel ist ein Teil eines Fahrzeug-Rückblickspiegels, der in üblicher Weise ein nicht dargestelltes Spiegelgehäuse und einen verstellbaren Spiegelhalter aufweist, mit dem der in der Figur dargestellte Spiegel zu verbinden ist. Der in seinem grundsätzlichen Aufbau vereinfacht dargestellte Spiegel weist eine Spiegelplatte 1 auf, die bei dem Ausführungsbeispiel aus einem thermoplastischen Material, beispielsweise Polyphenylensulfid (PPS) gefertigt ist. Dieses Material ermöglicht ein konduktives Aufheizen der Spiegelplatte 1 über nicht dargestellte Stromanschlüsse einer ebenfalls nicht dargestellten Stromquelle. Auf die Spiegelplatte 1 ist eine Haftschrift 2 aus einem Silikon-Gel aufgebracht, das beispielsweise dem bei der Firma Wacker-Chemie erhältlichen SilGel 612 entspricht. Auf der dem Spiegelbetrachter 3 abgewandten Rückseite einer vorderen Schutzschicht 4 ist eine Reflexionsschicht 5 aufgebracht und über die Haftschrift 2 mit der Spiegelplatte 1 verbunden. Die dem Spiegelbetrachter 3 abgewandte Rückseite der Schutzschicht 4 bildet eine optische, beispielsweise polierte Oberfläche für die Reflexionsschicht 5. Bei der vorliegenden Ausführung ist die Reflexionsschicht 5 im wesentlichen entweder aus Cr, Al oder TiO_2 gebildet. Die Schutzschicht 4 ist eine dünne Spiegelglasscheibe, die gegenüber dem bekannten Fahrzeug-Außenspiegel mit einer Glasscheibe als Schutzschicht eine wesentlich geringere Dicke beispielsweise von 0,04 mm bis 1,5 mm aufweist. Die Schutzschicht 4 aus einer dünnen, durchsichtigen Glasscheibe sollte wenigstens eine solche Dicke aufweisen, daß in der Spiegelbetrachtungsfäche Interferenzerscheinungen des auftreffenden Lichts nicht bemerkbar sind oder nicht auftreten. Die Haftschrift 2 aus einem Silikon-Gel wirkt nicht nur als Verbindungsmedium für die beiden angrenzenden Schichten, sondern bewirkt auch eine elektrische Isolierung der Reflexionsschicht 5 und der Schutzschicht 4 gegenüber

der Spiegelplatte 1. Die Haftschrift 2 aus einem Silikon-Gel gleicht außerdem Wärmespannungen der Spiegelplatte 1, der Schutzschicht 4 und/oder der Reflexionsschicht 5 aus, wodurch die durch eine dünne Glasscheibe gebildete Schutzschicht 4 bei den auftretenden Wärmespannungen nicht bricht und die optischen Eigenschaften des Spiegels auch bei sehr unterschiedlichen Wärmeausdehnungskoeffizienten der Spiegelplatte 1, der Reflexionsschicht 5 und der Schutzschicht 4 erhalten bleiben. Durch die Schutzschicht 4 aus einer dünnen Glasscheibe ist der Energieaufwand für das Beheizen der Spiegelplatte 1 und der Schutzschicht 4 wesentlich vermindert. Die Schutzschicht 4 aus einer dünnen Glasscheibe ist gegenüber den üblichen Schutzschichten von Spiegeln aus einem anderen Material wesentlich kratzester und witterungsbeständiger. Beispielsweise im Winterfahrbetrieb kann die dem Spiegelbetrachter 3 zugewandte Spiegeloberfläche mit einem ein Buntmetall als Schaber aufweisenden Eiskratzer gereinigt werden, ohne daß zu befürchten ist, daß die Spiegeloberfläche verkratzt oder beschädigt wird.

Das zweite Ausführungsbeispiel gemäß Fig. 2 weist einen gegenüber dem Ausführungsbeispiel gemäß Fig. 1 geänderten Spiegelaufbau auf. Bei dieser Ausführung ist auf die beispielsweise konduktiv beheizbare Spiegelplatte 1' eine elektrische Isolierschicht 6 aufgebracht, die bei dem Ausführungsbeispiel durch eine transparente oder nicht transparente Schicht beispielsweise aus einem Polysiloxanlack gebildet ist. Bei dieser Ausführung weist die der elektrischen Isolierschicht 6 zugewandte Oberfläche der Spiegelplatte 1' eine optische, beispielsweise polierte Fläche auf. Auf die elektrische Isolierschicht 6 ist eine Reflexionsschicht 5' aufgebracht, die wie bei dem Ausführungsbeispiel gemäß Fig. 1 aus Cr, Al bzw. TiO_2 besteht. Auch bei dieser Ausführung ist die dem Spiegelbetrachter 3' zugewandte Spiegeloberfläche durch eine Schutzschicht 4' aus einer dünnen Glasscheibe gebildet. Diese dünne Glasscheibe ist über eine Haftschrift 2' im wesentlichen aus einem Silikon-Gel mit der Reflexionsschicht 5' verbunden. Bei dieser Ausführung wirkt die Haftschrift 2' auch als eine optische Abstandsschicht, die in der Spiegelbetrachtungsfäche Interferenzerscheinungen des auftreffenden Lichts vermeidet. Darüber hinaus gleicht die Haftschrift 2' aus einem Silikon-Gel Spannungen aufgrund von unterschiedlichen Wärmeausdehnungen der Schutzschicht 4', der Reflexionsschicht 5', der elektrischen Schicht 6 und/oder der Spiegelplatte 1' aus. Ein Springen der die Schutzschicht 4' bildenden dünnen Glasscheibe ist bei in den Sommermonaten von der Sonne aufgeheiztem Spiegel und beim Aufheizen der Spiegelplatte 1' und der anderen Schichten einschließlich der Schutzschicht 4' über die nicht dargestellte Heizeinrichtung nicht zu befürchten.

Die Erfindung wurde anhand von zwei Ausführungsbeispielen erläutert, auf die der Erfindungsgegenstand keineswegs eingeschränkt ist. Es sind auch

andere Ausführungen möglich, ohne den Erfindungsgedanken aufzugeben. Die vorzugsweise aus Polyphenylensulfid gebildete Spiegelplatte kann auch aus einem anderen Material bestehen, beispielsweise wenn der Spiegel nicht oder nicht konduktiv beheizbar sein soll. Die bei den Ausführungsbeispielen durch eine dünne Glasscheibe gebildete Schutzschicht kann auch aus einem anderen durchsichtigen Material beispielsweise einem anorganischen Werkstoff wie eine Dünnglasfolie oder einem organischen Werkstoff wie eine kratzfest beschichtete Kunststoff- oder Lackfolie gebildet sein. Unabhängig davon, ob die Schutzschicht aus einer dünnen Glasschicht oder einem anderen Material gebildet ist, werden durch unterschiedliche Wärmeausdehnungskoeffizienten verursachte Spannungen in der Spiegelplatte und/oder in den Spiegelschichten auch dann von der Schutzschicht aus einem Silikon-Gel ausgeglichen, wenn diese Haftschrift nur zwischen der Spiegelplatte und der Reflexionsschicht oder zwischen der Reflexionsschicht und der kratzfesten Schutzschicht oder sowohl zwischen der Spiegelplatte und der Reflexionsschicht und zwischen der Reflexionsschicht und der kratzfesten Schutzschicht angeordnet ist. Die Reflexionsschicht kann auch durch ein von den Ausführungsbeispielen abweichendes Material gebildet sein. Die Spiegelplatte ist vorzugsweise aus einem thermoplastischen Material gefertigt. Ebenso ist auch ein Material auf duroplastischer Basis geeignet.

Patentansprüche

1. Spiegel mit einer Spiegelplatte (1, 1'), die mit einer Reflexionsschicht (5, 5') und auf der dem Spiegelbetrachter (3, 3') zugewandten Fläche mit einer kratzfesten Schutzschicht (4, 4') versehen ist, wobei zwischen der Spiegelplatte (1) und der Reflexionsschicht (5) und/oder zwischen der Reflexionsschicht (5') und der kratzfesten Schutzschicht (4') eine Haftschrift (2, 2') mit Silikon angeordnet ist, dadurch gekennzeichnet, daß die Haftschrift (2, 2') im wesentlichen ein gelartig vulkanisierendes Silikon-Gel aus einem Zwei-Komponenten-Silikonkautschuk ist.
2. Spiegel nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß die Spiegelplatte im wesentlichen aus einem duroplastischen oder vorzugsweise aus einem thermoplastischen Material besteht, das elektrisch leitend ist.
3. Spiegel nach Anspruch 2, dadurch gekennzeichnet, daß die Spiegelplatte (1, 1') im wesentlichen aus dem Material Polyphenylensulfid (PPS) gefertigt ist.
4. Spiegel nach einem der Ansprüche 1 bis 3, dadurch gekennzeichnet, daß die Spiegelplatte (1, 1') über eine Heizeinrichtung vorzugsweise konduktiv

erwärmbar ist.

5. Spiegel nach einem der Ansprüche 1 bis 4, dadurch gekennzeichnet, daß die Reflexionsschicht (5) auf die dem Spiegelbetrachter (3) abgewandte Rückseite der kratzfesten Schutzschicht (4) aufgebracht ist und diese Rückseite eine optische, beispielsweise polierte Fläche bildet.
6. Spiegel nach einem der Ansprüche 1 bis 4, dadurch gekennzeichnet, daß zwischen der Reflexionsschicht (5') und der kratzfesten Schutzschicht (4') die Haftschrift (2') aus einem Silikon-Gel angeordnet ist und sich zwischen der Spiegelplatte (1') und der Reflexionsschicht (5') eine elektrische Isolierschicht (6) befindet.
7. Spiegel nach Anspruch 6, dadurch gekennzeichnet, daß die elektrische Isolierschicht (6) ein Lackfilm oder eine weitere Haftschrift im wesentlichen aus einem Silikon-Gel ist.
8. Spiegel nach einem der Ansprüche 1 bis 7, dadurch gekennzeichnet, daß die Reflexionsschicht (5, 5') im wesentlichen aus dem Material Cr, Al oder TiO₂ besteht.
9. Spiegel nach einem der Ansprüche 1 bis 8, dadurch gekennzeichnet, daß die kratzfesten Schutzschicht (4) eine durchsichtige Schicht aus einem anorganischen Werkstoff, beispielsweise einem Dünnglas bzw. einer Dünnglasfolie, oder einem organischen Werkstoff, beispielsweise eine kratzfest beschichtete durchsichtige Kunststoff- oder Lackfolie gebildet ist.

Claims

1. A mirror comprising a mirror plate (1, 1') provided with a reflecting layer (5, 5') and with a scratch-proof protective layer (4, 4') on the surface facing the observer (3, 3'), a silicone adhesive layer (2, 2') being disposed between the mirror plate (1) and the reflecting layer (5), and/or between the reflecting layer (5') and the scratch-proof protective layer (4'), characterised in that the adhesive layer (2, 2') is substantially a gel-like vulcanised silicone gel made from a two-component silicone rubber.
2. A mirror according to claim 1, characterised in that the mirror plate is substantially of thermoset plastics material or preferably thermoplastic material, which is electrically conductive.
3. A mirror according to claim 2, characterised in that the mirror plate (1, 1') is made substantially from polyphenylene sulphide (PPS).

4. A mirror according to any of claims 1 to 3, characterised in that the mirror plate (1, 1') is heatable, preferably by conduction, by a heating device.
5. A mirror according to any of claims 1 to 4, characterised in that the reflecting layer (5) is applied to the back of the scratch-proof protective layer (4) remote from the observer (3), and the said back is an optical surface, e.g. polished.
6. A mirror according to any of claims 1 to 4, characterised in that the silicone gel adhesive layer (2') is disposed between the reflecting layer (5') and the scratch-proof protective layer (4'), and an electrically insulating layer (6) is disposed between the mirror plate (1') and the reflecting layer (5').
7. A mirror according to claim 6, characterised in that the electric insulating layer (6) is a lacquer film or another adhesive layer made substantially of silicone gel.
8. A mirror according to any of claims 1 to 7, characterised in that the reflecting layer (5, 5') is substantially made of Cr, Al or TiO_2 .
9. A mirror according to any of claims 1 to 8, characterised in that the scratch-proof protective layer (4) is a translucent layer of an inorganic material, e.g. a thin glass or a thin-glass sheet, or an organic material such as a scratch-proof coated

Revendications

1. Miroir comportant une embase (1, 1') dont la surface en regard de l'observateur porte une couche réfléchissante (5, 5') ainsi qu'une couche de protection (4, 4') résistante aux rayures, une couche adhésive (2, 2') au silicone étant interposée entre l'embase (1) et la couche réfléchissante (5) et/ou entre la couche réfléchissante (5') et la couche de protection (4'), caractérisé en ce que la couche adhésive (2, 2') est un gel de silicone vulcanisé en gel, constitué d'un caoutchouc de silicone à deux composants.
2. Miroir selon la revendication 1, caractérisé en ce que l'embase de miroir est faite essentiellement d'un matériau thermodurcissable ou de préférence d'un matériau thermoplastique conducteur de l'électricité.
3. Miroir selon la revendication 2, caractérisé en ce que l'embase de miroir (1, 1') est fabriquée essentiellement en sulfure de polyphénylène (PPS).

4. Miroir selon une des revendications 1 à 3, caractérisé en ce que l'embase de miroir (1, 1') peut être chauffée par un dispositif de chauffage par conduction de préférence.
5. Miroir selon une des revendications 1 à 4, caractérisé en ce que la couche réfléchissante (5) est déposée sur la face arrière, tournée vers l'observateur du miroir (3), de la couche de protection (4) et cette face arrière forme une surface optique, polie par exemple.
6. Miroir selon une des revendications 1 à 4, caractérisé en ce que la couche adhésive (2') en gel de silicone est placée entre la couche réfléchissante (5') et la couche de protection (4') résistante aux rayures, tandis qu'une couche électriquement isolante (6) se trouve entre l'embase (1') et la couche réfléchissante (5').
7. Miroir selon la revendication 6, caractérisé en ce que la couche électriquement isolante (6) est un plan de vernis ou une autre couche adhésive essentiellement constituée d'un gel de silicone.
8. Miroir selon l'une des revendications 1 à 7, caractérisé en ce que la couche réfléchissante (5, 5') est essentiellement en Cr, en Al ou en TiO_2 .
9. Miroir selon une des revendications 1 à 8, caractérisé en ce que la couche de protection (4) résistante aux rayures est une couche transparente faite d'un matériau anorganique, par exemple un verre mince ou une pellicule de verre mince, ou faite d'un matériau organique, par exemple une pellicule de vernis ou de matière plastique garnie d'un revêtement résistant aux rayures.

Fig.1

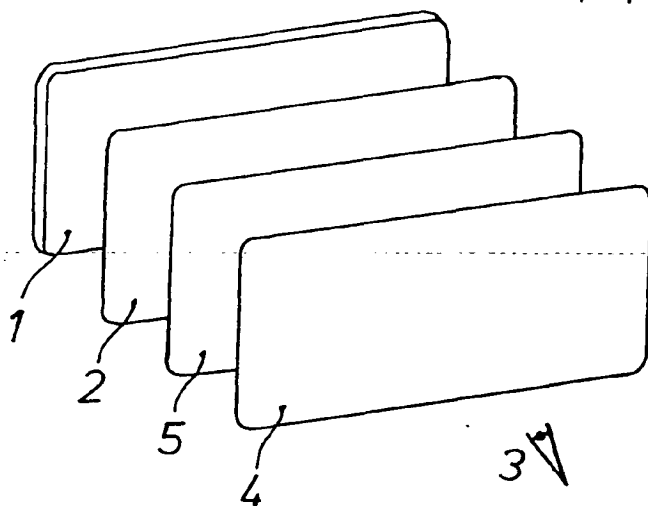
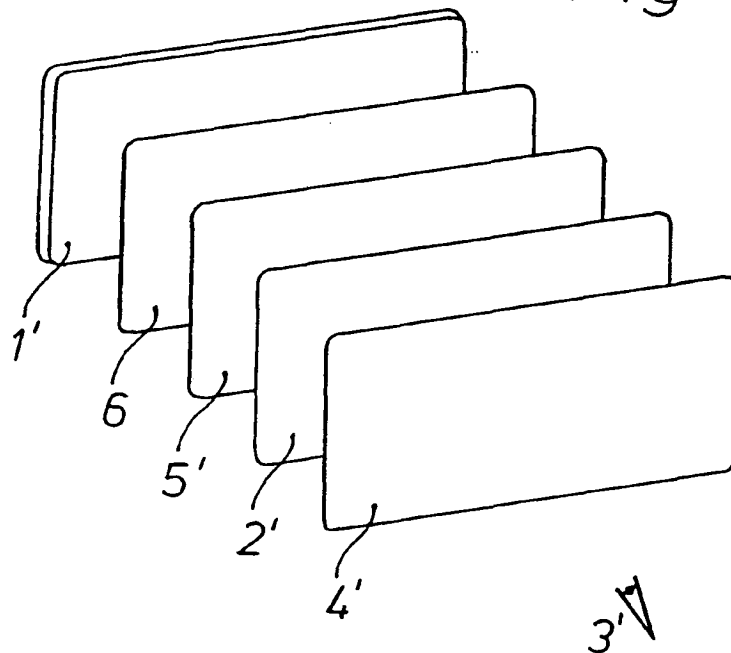


Fig.2





11
12
13
14
15
16
17
18
19
20
21
22
23
24
25
26
27
28
29
30
31
32
33
34
35
36
37
38
39
40
41
42
43
44
45
46
47
48
49
50
51
52
53
54
55
56
57
58
59
60
61
62
63
64
65
66
67
68
69
70
71
72
73
74
75
76
77
78
79
80
81
82
83
84
85
86
87
88
89
90
91
92
93
94
95
96
97
98
99
100
101
102
103
104
105
106
107
108
109
110
111
112
113
114
115
116
117
118
119
120
121
122
123
124
125
126
127
128
129
130
131
132
133
134
135
136
137
138
139
140
141
142
143
144
145
146
147
148
149
150
151
152
153
154
155
156
157
158
159
160
161
162
163
164
165
166
167
168
169
170
171
172
173
174
175
176
177
178
179
180
181
182
183
184
185
186
187
188
189
190
191
192
193
194
195
196
197
198
199
200
201
202
203
204
205
206
207
208
209
210
211
212
213
214
215
216
217
218
219
220
221
222
223
224
225
226
227
228
229
230
231
232
233
234
235
236
237
238
239
240
241
242
243
244
245
246
247
248
249
250
251
252
253
254
255
256
257
258
259
260
261
262
263
264
265
266
267
268
269
270
271
272
273
274
275
276
277
278
279
280
281
282
283
284
285
286
287
288
289
290
291
292
293
294
295
296
297
298
299
300
301
302
303
304
305
306
307
308
309
310
311
312
313
314
315
316
317
318
319
320
321
322
323
324
325
326
327
328
329
330
331
332
333
334
335
336
337
338
339
340
341
342
343
344
345
346
347
348
349
350
351
352
353
354
355
356
357
358
359
360
361
362
363
364
365
366
367
368
369
370
371
372
373
374
375
376
377
378
379
380
381
382
383
384
385
386
387
388
389
390
391
392
393
394
395
396
397
398
399
400
401
402
403
404
405
406
407
408
409
410
411
412
413
414
415
416
417
418
419
420
421
422
423
424
425
426
427
428
429
430
431
432
433
434
435
436
437
438
439
440
441
442
443
444
445
446
447
448
449
450
451
452
453
454
455
456
457
458
459
460
461
462
463
464
465
466
467
468
469
470
471
472
473
474
475
476
477
478
479
480
481
482
483
484
485
486
487
488
489
490
491
492
493
494
495
496
497
498
499
500
501
502
503
504
505
506
507
508
509
510
511
512
513
514
515
516
517
518
519
520
521
522
523
524
525
526
527
528
529
530
531
532
533
534
535
536
537
538
539
540
541
542
543
544
545
546
547
548
549
550
551
552
553
554
555
556
557
558
559
560
561
562
563
564
565
566
567
568
569
570
571
572
573
574
575
576
577
578
579
580
581
582
583
584
585
586
587
588
589
590
591
592
593
594
595
596
597
598
599
600
601
602
603
604
605
606
607
608
609
610
611
612
613
614
615
616
617
618
619
620
621
622
623
624
625
626
627
628
629
630
631
632
633
634
635
636
637
638
639
640
641
642
643
644
645
646
647
648
649
650
651
652
653
654
655
656
657
658
659
660
661
662
663
664
665
666
667
668
669
670
671
672
673
674
675
676
677
678
679
680
681
682
683
684
685
686
687
688
689
690
691
692
693
694
695
696
697
698
699
700
701
702
703
704
705
706
707
708
709
710
711
712
713
714
715
716
717
718
719
720
721
722
723
724
725
726
727
728
729
730
731
732
733
734
735
736
737
738
739
740
741
742
743
744
745
746
747
748
749
750
751
752
753
754
755
756
757
758
759
760
761
762
763
764
765
766
767
768
769
770
771
772
773
774
775
776
777
778
779
780
781
782
783
784
785
786
787
788
789
790
791
792
793
794
795
796
797
798
799
800
801
802
803
804
805
806
807
808
809
810
811
812
813
814
815
816
817
818
819
820
821
822
823
824
825
826
827
828
829
830
831
832
833
834
835
836
837
838
839
840
841
842
843
844
845
846
847
848
849
850
851
852
853
854
855
856
857
858
859
860
861
862
863
864
865
866
867
868
869
870
871
872
873
874
875
876
877
878
879
880
881
882
883
884
885
886
887
888
889
890
891
892
893
894
895
896
897
898
899
900
901
902
903
904
905
906
907
908
909
910
911
912
913
914
915
916
917
918
919
920
921
922
923
924
925
926
927
928
929
930
931
932
933
934
935
936
937
938
939
940
941
942
943
944
945
946
947
948
949
950
951
952
953
954
955
956
957
958
959
960
961
962
963
964
965
966
967
968
969
970
971
972
973
974
975
976
977
978
979
980
981
982
983
984
985
986
987
988
989
990
991
992
993
994
995
996
997
998
999
1000
1001
1002
1003
1004
1005
1006
1007
1008
1009
1010
1011
1012
1013
1014
1015
1016
1017
1018
1019
1020
1021
1022
1023
1024
1025
1026
1027
1028
1029
1030
1031
1032
1033
1034
1035
1036
1037
1038
1039
1040
1041
1042
1043
1044
1045
1046
1047
1048
1049
1050
1051
1052
1053
1054
1055
1056
1057
1058
1059
1060
1061
1062
1063
1064
1065
1066
1067
1068
1069
1070
1071
1072
1073
1074
1075
1076
1077
1078
1079
1080
1081
1082
1083
1084
1085
1086
1087
1088
1089
1090
1091
1092
1093
1094
1095
1096
1097
1098
1099
1100
1101
1102
1103
1104
1105
1106
1107
1108
1109
1110
1111
1112
1113
1114
1115
1116
1117
1118
1119
1120
1121
1122
1123
1124
1125
1126
1127
1128
1129
1130
1131
1132
1133
1134
1135
1136
1137
1138
1139
1140
1141
1142
1143
1144
1145
1146
1147
1148
1149
1150
1151
1152
1153
1154
1155
1156
1157
1158
1159
1160
1161
1162
1163
1164
1165
1166
1167
1168
1169
1170
1171
1172
1173
1174
1175
1176
1177
1178
1179
1180
1181
1182
1183
1184
1185
1186
1187
1188
1189
1190
1191
1192
1193
1194
1195
1196
1197
1198
1199
1200
1201
1202
1203
1204
1205
1206
1207
1208
1209
1210
1211
1212
1213
1214
1215
1216
1217
1218
1219
1220
1221
1222
1223
1224
1225
1226
1227
1228
1229
1230
1231
1232
1233
1234
1235
1236
1237
1238
1239
1240
1241
1242
1243
1244
1245
1246
1247
1248
1249
1250
1251
1252
1253
1254
1255
1256
1257
1258
1259
1260
1261
1262
1263
1264
1265
1266
1267
1268
1269
1270
1271
1272
1273
1274
1275
1276
1277
1278
1279
1280
1281
1282
1283
1284
1285
1286
1287
1288
1289
1290
1291
1292
1293
1294
1295
1296
1297
1298
1299
1300
1301
1302
1303
1304
1305
1306
1307
1308
1309
1310
1311
1312
1313
1314
1315
1316
1317
1318
1319
1320
1321
1322
1323
1324
1325
1326
1327
1328
1329
1330
1331
1332
1333
1334
1335
1336
1337
1338
1339
1340
1341
1342
1343
1344
1345
1346
1347
1348
1349
1350
1351
1352
1353
1354
1355
1356
1357
1358
1359
1360
1361
1362
1363
1364
1365
1366
1367
1368
1369
1370
1371
1372
1373
1374
1375
1376
1377
1378
1379
1380
1381
1382
1383
1384
1385
1386
1387
1388
1389
1390
1391
1392
1393
1394
1395
1396
1397
1398
1399
1400
1401
1402
1403
1404
1405
1406
1407
1408
1409
1410
1411
1412
1413
1414
1415
1416
1417
1418
1419
1420
1421
1422
1423
1424
1425
1426
1427
1428
1429
1430
1431
1432
1433
1434
1435
1436
1437
1438
1439
1440
1441
1442
1443
1444
1445
1446
1447
1448
1449
1450
1451
1452
1453
1454
1455
1456
1457
1458
1459
1460
1461
1462
1463
1464
1465
1466
1467
1468
1469
1470
1471
1472
1473
1474
1475
1476
1477
1478
1479
1480
1481
1482
1483
1484
1485
1486
1487
1488
1489
1490
1491
1492
1493
1494
1495
1496
1497
1498
1499
1500
1501
1502
1503
1504
1505
1506
1507
1508
1509
1510
1511
1512
1513
1514
1515
1516
1517
1518
1519
1520
1521
1522
1523
1524
1525
1526
1527
1528
1529
1530
1531
1532
1533
1534
1535
1536
1537
1538
1539
1540
1541
1542
1543
1544
1545
1546
1547
1548
1549
1550
1551
1552
1553
1554
1555
1556
1557
1558
1559
1560
1561
1562
1563
1564
1565
1566
1567
1568
1569
1570
1571
1572
1573
1574
1575
1576
1577
1578
1579
1580
1581
1582
1583
1584
1585
1586
1587
1588
1589
1590
1591
1592
1593
1594
1595
1596
1597
1598
1599
1600
1601
1602
1603
1604
1605
1606
1607
1608
1609
1610
1611
1612
1613
1614
1615
1616
1617
1618
1619
1620
1621
1622
1623
1624
1625
1626
1627
1628
1629
1630
1631
1632
1633
1634
1635
1636
1637
1638
1639
1640
1641
1642
1643
1644
1645
1646
1647
1648
1649
1650
1651
1652
1653
1654
1655
1656
1657
1658
1659
1660
1661
1662
1663
1664
1665
1666
1667
1668
1669
1670
1671
1672
1673
1674
1675
1676
1677
1678
1679
1680
1681
1682
1683
1684
1685
1686
1687
1688
1689
1690
1691
1692
1693
1694
1695
1696
1697
1698
1699
1700
1701
1702
1703
1704
1705
1706
1707
1708
1709
1710
1711
1712
1713
1714
1715
1716
1717
1718
1719
1720
1721
1722
1723
1724
1725
1726
1727
1728
1729
1730
1731
1732
1733
1734
1735
1736
1737
1738
1739
1740
1741
1742
1743
1744
1745
1746
1747
1748
1749
1750
1751
1752
1753
1754
1755
1756
1757
1758
1759
1760
1761
1762
1763
1764
1765
1766
1767
1768
1769
1770
1771
1772
1773
1774
1775
1776
1777
1778
1779
1780
1781
1782
1783
1784
1785
1786
1787
1788
1789
1790
1791
1792
1793
1794
1795
1796
1797
1798
1799
1800
1801
1802
1803
1804
1805
1806
1807
1808
1809
1810
1811
1812
1813
1814
1815
1816
1817
1818
1819
1820
1821
1822
1823
1824
1825
1826
1827
1828
1829
1830
1831
1832
1833
1834
1835
1836
1837
1838
1839
1840
1841
1842
1843
1844
1845
1846
1847
1848
1849
1850
1851
1852
1853
1854
1855
1856
1857
1858
1859
1860
1861
1862
1863
1864
1865
1866
1867
1868
1869
1870
1871
1872
1873
1874
1875
1876
1877
1878
1879
1880
1881
1882
1883
1884
1885
1886
1887
1888
1889
1890
1891
1892
1893
1894
1895
1896
1897
1898
1899
1900
1901
1902
1903
1904
1905
1906
1907
1908
1909
1910
1911
1912
1913
1914
1915
1916
1917
1918
1919
1920
1921
1922
1923
1924
1925
1926
1927
1928
1929
1930
1931
1932
1933
1934
1935
1936
1937
1938
1939
1940
1941
1942
1943
1944
1945
1946
1947
1948
1949
1950
1951
1952
1953
1954
1955
1956
1957
1958
1959
1960
1961
1962
1963
1964
1965
1966
1967
1968
1969
1970
1971
1972
1973
1974
1975
1976
1977
1978
1979
1980
1981
1982
1983
1984
1985
1986
1987
1988
1989
1990
1991
1992
1993
1994
1995
1996
1997
1998
1999
2000
2001
2002
2003
2004
2005
2006
2007
2008
2009
2010
2011
2012
2013
2014
2015
2016
2017
2018
2019
2020
2021
2022
2023
2024
2025
2026
2027
2028
2029
2030
2031
2032
2033
2034
2035
2036
2037
2038
2039
2040
2041
2042
2043
2044
2045
2046
2047
2048
2049
2050
2051
2052
2053
2054
2055
2056
2057
2058
2059
2060
2061
2062
2063
2064
2065
2066
2067
2068
2069
2070
2071
2072
2073
2074
2075
2076
2077
2078
2079
2080
2081
2082
2083
2084
2085
2086
2087
2088
2089
2090
2091
2092
2093
2094
2095
2096
2097
2098
2099
2100
2101
2102
2103
2104
2105
2106
2107
2108
2109
2110
2111
2112
2113
2114
2115
2116
2117
2118
2119
2120
2121
2122
2123
2124
2125
2126
2127
2128
2129
2130
2131
2132
2133
2134
2135
2136
2137
2138
2139
2140
2141
2142
2143
2144
2145
2146
2147
2148
2149
2150
2151
2152
2153
2154
2155
2156
2157
2158
2159
2160
2161
2162
2163
2164
2165
2166
2167
2168
2169
2170
2171
2172
2173
2174
2175
2176
2177
2178
2179
2180
2181
2182
2183
2184
2185
2186
2187
2188
2189
2190
2191
2192
2193
2194
2195
2196
2197
2198
2199
2200
2201
2202
2203
2204
2205
2206
2207
2208
2209
2210
2211
2212
2213
2214
2215
2216
2217
2218
2219
2220
2221
2222
2223
2224
2225
2226
2227
2228
2229
2230
2231
2232
2233
2234
2235
2236
2237
2238
2